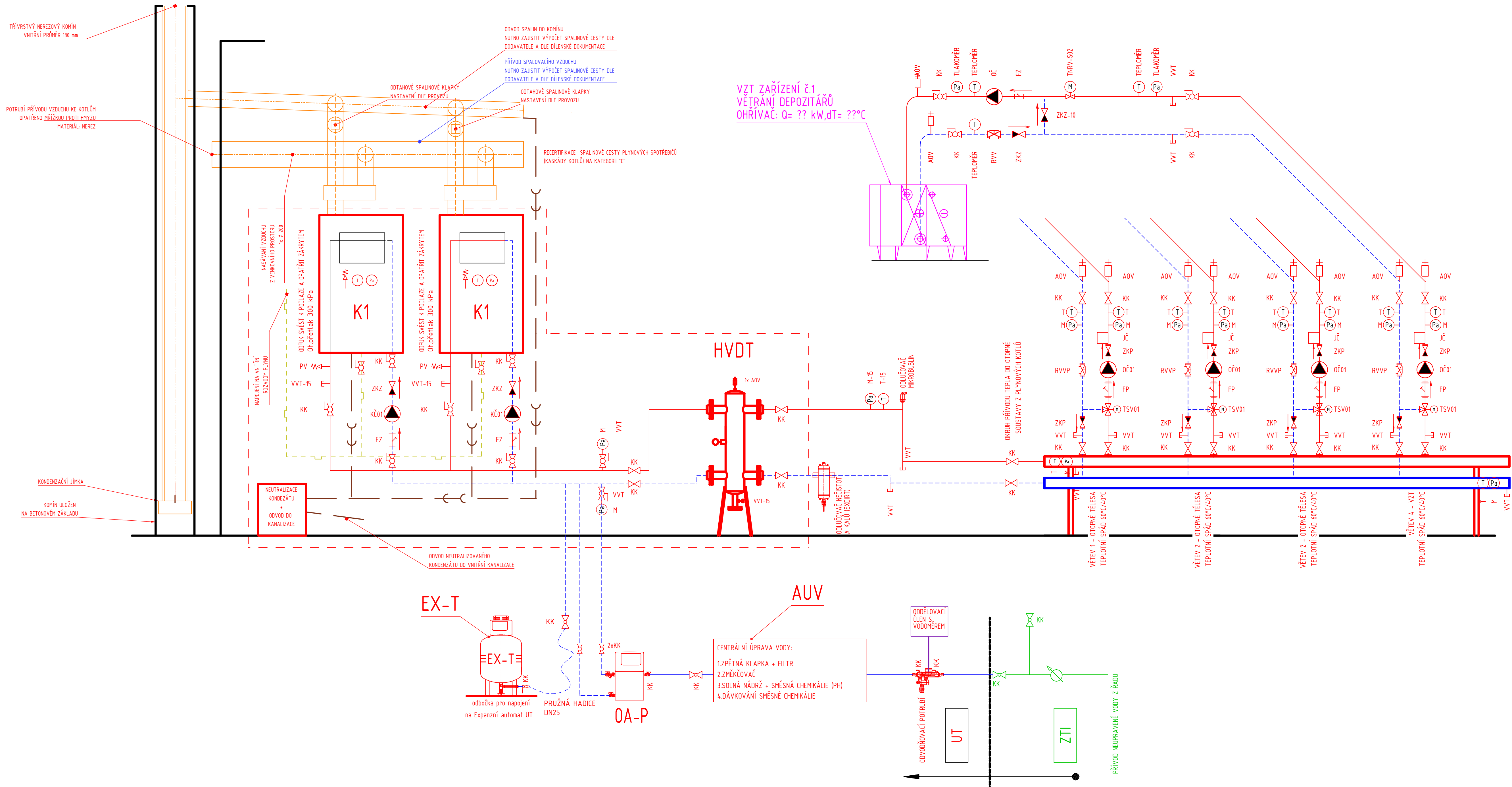


SCHEMA ZAPOJENÍ



LEGENDA ZNAČENÍ

KK	KULOVÝ KOHOUT UZAVÍRAČÍ TĚLO: MOSAZ - CHROMOVANÉ KOULE: MOSAZ - CHROMOVANÉ, TĚSNĚNÍ PROFILOVANÉ SE SNÍŽENÝM TŘENÍM OVLADÁNÍ: POMOCÍ OCELOVÁ PÁČKA POTAŽENÁ PLASTEM	AOV	AUTOMATICKÝ ODVODUŠŇOVACÍ VENTIL HORNÍ SE ZPĚTNOU KLAPKOU TĚLO: MOSAZ, PRUŽINA - NEREZ PŘIPOJENÍ: 3/8", DN10 TĚSNĚNÍ: EPDM MAX. PROVOZNÍ TLAK: 10 bar MAX. PROVOZNÍ TEPLOTA: +115°C	TSV01	TŘÍCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL SE SERVOPOHONEM TĚLO: NIKLOVANÁ MOSAZ, TĚSNĚNÍ: PTFE OVLADÁNÍ: ELEKTRICKÝM SERVO MOTOREM PRO SMĚŠOVACÍ ARMATURY, ZAPOJENÍ TŘÍSDOVOU, NAPĚTÍ 230 V Kvs (I DLE PŘÍRAŽENÉHO DN, VIZ LEGENDA ZAŘÍZENÍ) MAX. PROVOZNÍ TEPLOTA: +100°C
KKV	KULOVÝ KOHOUT PLNOPRŮTOKOVÝ S VYPOUŠTĚNÍM TĚLO: MOSAZ - CHROMOVANÉ KOULE: MOSAZ - CHROMOVANÉ OVLADÁNÍ: OCELOVÁ PÁČKA POTAŽENÁ PLASTEM VYPOUŠTĚCÍ VENTIL 3/8"	OČ01	OBĚHOVÉ ČERPADLO S REGULOVATELNÝMI OTÁČKAMI, VIZ. LEGENDA ZAŘÍZENÍ	PPV	PŘEPŮSTČÍ VENTIL PRO TOPENÍ TĚLO: LITINA, PRUŽINA - NEREZ, CHRÁNĚNO MEMBRÁNOU MAX. PROVOZNÍ TLAK: 10 bar MAX. PROVOZNÍ TEPLOTA: +120°C
VVT	VYPOUŠTĚCÍ VENTIL S HADIČOVÝM PŘIPOJENÍM TĚLO: MOSAZ - CHROMOVANÉ OVLADÁNÍ: OCELOVÁ PÁČKA POTAŽENÁ PLASTEM VYPOUŠTĚCÍ VENTIL 3/8"	KUP	KULOVÝ UZÁVĚR PŘÍRUBOVÝ TĚLO: LITINA, TĚSNĚNÍ: PTFE OVLADÁNÍ: POMOCÍ OCELOVÉ PÁČKY POTAŽENÉ PLASTEM Kvs= (I DLE PŘÍRAŽENÉHO DN) MAX. PROVOZNÍ TEPLOTA: +150°C MAX. PROVOZNÍ TLAK: PN 16	PV	POJISTNÝ VENTIL PRO TOPENÍ TĚLO: LITINA, PRUŽINA - NEREZ, CHRÁNĚNO MEMBRÁNOU MAX. PROVOZNÍ TLAK: 10 bar MAX. PROVOZNÍ TEPLOTA: +120°C
ZKZ	ZPĚTNÁ KLAPKA ZÁVITOVÁ TĚLO: NEREZ OCEL - ZÁVITOVÉ TĚSNĚNÍ: PTFE	RVV	RUČNÍ VYVAŽOVACÍ VENTIL ZÁVITOVÝ TĚLO: LITINA, TĚSNĚNÍ: EPDM OVLADÁNÍ: RUČNÍ, PLYNLÉ PŘEDNASTAVENÍ Kvs= (I DLE PŘÍRAŽENÉHO DN) MAX. PROVOZNÍ TEPLOTA: +120°C MAX. PROVOZNÍ TLAK: PN 16	V	VODOMĚR, VIZ. LEGENDA ZAŘÍZENÍ
FZ	FILTR ZÁVITOVÝ TĚLO: NEREZ OCEL - ZÁVITOVÉ SÍTKO: NEREZOVÉ DĚROVANÉ FILTRAČNÍ TĚSNĚNÍ: PTFE	TNRV	TLAKOVÉ NEZÁVISLÝ REGULAČNÍ VENTIL TĚLO: MOSAZ, TĚSNĚNÍ: EPDM OVLADÁNÍ: RUČNÍ, PLYNLÉ NASTAVENÍ Kvs= (I DLE PŘÍRAŽENÉHO DN) MAX. PROVOZNÍ TEPLOTA: +120°C MAX. PROVOZNÍ TLAK: PN 16	RTV	REDUKČNÍ TLAKOVÝ VENTIL ZÁVITOVÝ S MANOMETREM OVLADÁNÍ: RUČNÍ MAX. TLAK: PN20
M	TLAKOVÝ MANOMETR SROUBENÍ: G 1/2", DN15 PŘIPOJENÍ: ZADNÍ, EXCENTRICKÉ				
T	TEPLOMĚR PŘIPOJENÍ: ZADNÍ, CENTRICKÉ TĚLO: NEREZ				

LEGENDA POTRUBÍ

—	POTRUBÍ PŘÍVODNÍ TOPNÉ VODY
---	POTRUBÍ ZPĚTNÉ TOPNÉ VODY
—	POTRUBÍ ODVODU KONDENZÁTU
—	POTRUBÍ PLYNOVÉHO ROZVODU
—	POTRUBÍ STUDENÉ VODY
---	POTRUBÍ TEPLÉ VODY
---	POTRUBÍ CÍRKULAČNÍ VODY

POZNÁMKA PROFESE:

POTRUBÍ ROZVODU TOPNÉ VODY BUDE OPATŘENO TEPELNOU, IZOLACÍ Z MINERÁLNÍ VLNY ($\lambda = 0,044 \text{ W/mK}$) S POLEPEM HLINÍKOVOU FÓLIÍ VYZTUŽENÉ MŘÍŽKOU V PŘÍSLUŠNÝCH MN. TLOUSTĚK DLE TABULKY A TO V CELÉ DÉLCE VŠECH PŘIPOJOVACÍCH POTRUBÍ, VČETNĚ TVAROVEK.

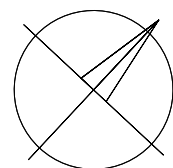
POTRUBÍ TOPNÉ VODY URČENÉ PRO PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ BUDE PROVEDENO Z MATERIÁLU PE-Xa ($\lambda = 0,35 \text{ W/mK}$) PRO PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ, DIMENZE 17x2 (VNĚJŠÍ PRŮMĚR TRUBKY x TLOUSTKA STĚNY). TOTO POTRUBÍ BUDE KOTVENO K TEPELNĚ-IZOLAČNÍ DESCE S REFLEXNÍ FÓLIÍ POMOCÍ PŘECHÝTNÝCH SPON. V MÍSTNOSTECH S PODLAHOVÝM VYTÁPĚNÍM BUDE PROVEDENA BIFILÁRNÍ POKLÁDKA S RESPEKTOVÁNÍM DILATAČE PODLAHY. OKRUH PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ BUDE EKVIKTERNĚ REGULOVÁN A DODATEČNĚ ŘÍZEN POKOJOVÝM TERMOSTATEM OSAZENÝM V DANÉ MÍSTNOSTI PRO DANÉ OKRUHY. TEPLOTNÍ SPÁD 40/35°C.

POTRUBNÍ ROZVODY OTOPNÉ VODY A ROZVODY DO DALŠÍCH PODLAŽÍ A K ZAŘÍZENÍM OTOPNÉ SOUSTAVY BUDOU PROVEDENY Z MĚDENÝCH POLOTVRÝCH TRUBEK, ZPĚTNÉ KLAPKY, FILTRY A DALŠÍ TOPENÁRSKÉ ARMATURY BUDOU INSTALOVÁNY DLE SMĚRU PROUDĚNÍ VYZNAČENÉHO ŠÍPKOU. PŘI INSTALACI NUTNO DODRŽET POKYNY VÝROBCE.

LEGENDA POPISŮ

K1	PLYNOVÝ KONDENZAČNÍ KOTEL
HVDT	HYDRAULICKÝ VYROVŇVAČ DYNAMICKÝCH TLAKŮ
R/S	ROZDĚLOVAČ / SBĚRAČ
EXP1	EXPANZOMAT
Z1	ZASOBNÍK VODY
RS1	ROZDĚLOVAČ/SBĚRAČ PODLAH. VYTÁPĚNÍ
OA-P	VAKUOVÉ ODPLYNOVACÍ ZAŘÍZENÍ
AUV	AUTOMATICKÉ ZMĚKČOVACÍ ZAŘÍZENÍ PRO ÚPRAVU VODY S ŘÍDÍCÍ JEDNOTKOU

POZNÁMKA:
PŘED ZAHÁJENÍM STAVEBNÍCH PRACÍ NUTNO PŘEDEM ZKONTROLOVAT VŠECHNY MÍRY A OVĚRIT S PROJEKTOVOU DOKUMENTACÍ.



O03: ±0,000 = 232,760 m n.m.

SOURADNICOVÝ SYSTÉM: JTSK
VÝŠKOVÝ SYSTÉM: B.p.v.

č			
b			
a			

INVESTOR:	Královéhradecký kraj
	Pivovarské nám. 1245, 500 03 Hradec Králové tel. +420 495 817 111, fax +420 495 817 338 e-mail: ostad@kr-kraj.cz

GENERÁLNÍ PROJEKTANT:	F.E.D. s.r.o.
	Valný Odbor 177, 760 07 Valtov Opatov tel. +420 495 817 111, fax +420 495 817 338 e-mail: efed@fed.cz

HLAVNÍ PROJEKTANT A AUTOR NÁVRHŮ:	Ing. Matěj KUDLÍK	
ZODP. PROJEKTANT:	Ing. David VÍCHA	
VYPRACOVAL:	Tereza TICHÁ	
KONTROLOVAL:	Ing. Radim ČERNOCH	
	Ing. Martin ULÍČNÝ	

ČÁST DOKUMENTACE:	D.1.4.4. VYTÁPĚNÍ
-------------------	-------------------

Revitalizace depozitáře Pouchov, modernizace zázemí pro personál a ochranu fondu SVK v Hradci Králové - zpracování PD	FORMAT	14xA4
OBJEKT 3 - DEPOZITÁŘ VZÁCNÝCH TISKŮ	DATUM	11/2023
	STUPEŇ	DUR+DSP
	ZAKÁZKOVÉ ČÍSLO	TO-616-DUR+DSP
	MĚRÍTKO:	ČÍSLO VÝKRESU:

SCHÉMA ZAPOJENÍ

1 : 100 O03-D.1.4.4.b.06.